



UnB



DAN | PPGAS

EDITAL Nº 04/2018

**SELEÇÃO DE CANDIDATOS/AS RESIDENTES NO BRASIL ÀS VAGAS DO  
PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM ANTROPOLOGIA SOCIAL PARA O  
CURSO DE DOUTORADO PARA O PRIMEIRO PERÍODO LETIVO DE 2019**

**RESULTADO DA PROVA DE AVALIAÇÃO DO CURRÍCULO**

<b>Nº de Inscrição</b>	<b>Nota</b>
D4002	10,00
D4004	9,50
D4005	10,00
D4006	9,75
D4007	7,00
D4008	8,25
D4009	9,00
D4011	9,00
D4012	8,25
D4013	9,75
D4014	7,25
D4019	10,00
D4024	8,50
D4026	7,50
D4029	5,00
D4031	10,00
D4032	10,00
D4040	10,00
D4042	10,00
D4046	9,75
D4047	10,00
D4049	8,00
D4052	10,00

Brasília, 11 de setembro de 2018.

Prof<sup>a</sup>. Juliana Braz Dias  
Presidente da Comissão de Seleção



UnB



DAN | PPGAS

Prof. Henyo Trindade Barretto Filho  
Membro da Comissão de Seleção

Prof. Luiz Eduardo de Lacerda Abreu  
Membro da Comissão de Seleção