

**UnB****DAN****| PPGAS**

SELEÇÃO DE CANDIDATOS ÀS VAGAS DO PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM ANTROPOLOGIA SOCIAL PARA O CURSO DE MESTRADO ACADÊMICO PARA O PRIMEIRO PERÍODO LETIVO DE 2019

RESULTADO DA SEGUNDA PROVA DE INTERPRETAÇÃO E COMPREENSÃO DE TEXTO EM ANTROPOLOGIA EM LÍNGUA INGLESA

Candidato	Nota
M1006	6,8
M1051	8,6
M3001	4,5
M3005	4,2

Brasília, 20 de fevereiro de 2019.

Prof. Guilherme José da Silva e Sá
Presidente da Comissão de Seleção