

**UnB****DAN****PPGAS**

SELEÇÃO DE CANDIDATOS ÀS VAGAS DO PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM ANTROPOLOGIA SOCIAL PARA O CURSO DE DOUTORADO ACADÊMICO PARA O PRIMEIRO PERÍODO LETIVO DE 2019

RESULTADO DA SEGUNDA PROVA DE INTERPRETAÇÃO E COMPREENSÃO DE TEXTO EM ANTROPOLOGIA EM LÍNGUA INGLESA

Candidato	Nota
DI001	5,5
D6002	3,1
D6003	AUSENTE
D4002	5,4
D4007	AUSENTE
D4031	5,8
D4047	6,5
D4052	9,4

Brasília, 20 de fevereiro de 2019.

Profa. Juliana Braz Dias
Presidente da Comissão de Seleção